

## **MES-System proMExS®: CNC-Maschinen mit Palettenwechsler feinplanen**

- 5 Der akute Fachkräftemangel sowie der steigende Kostendruck in der Lohnfertigung und im Maschinenbau beschleunigen den Prozess der Automation immens. Immer mehr zerspanende Unternehmen setzen daher auf CNC-Maschinen mit Palettenwechselsystemen oder einer gleichwertigen Automation. Das MES System proMExS® ist eines der wenigen Systeme  
10 auf dem Markt, welches durch einen ausgeklügelten Algorithmus eine Feinplanung von CNC-Maschinen mit Palettenwechslern ermöglicht.

- Das neue Modul ermöglicht dem Benutzer Fertigungsaufträge vollautomatisch und per Drag-and-drop unter Angabe einer Losgröße je  
15 Palette oder Turm zu splitten und auf real existierende Paletten zu verplanen. Eine manuelle Änderung der ermittelten Reihenfolge ist jederzeit möglich. Auch die Planung von sogenannten „Mischpaletten“ - also Paletten und Türme mit unterschiedlichen Artikeln - werden vom Fertigungsleitstand unterstützt. So kann jede Seite eines Turms individuell mit verschiedenen  
20 Artikeln belegt werden. Diese neue Funktion unterstützt das automatische Einplanen von Produktionsartikeln unter Zuhilfenahme einer Artikelmatrix. Über diese Artikelmatrix kann der Anwender definieren, welche Artikel in welcher Anzahl mit anderen Artikeln zusammen auf einer Palette gefertigt werden können, wobei hier mehrere Varianten möglich sind. Bei der  
25 Berechnung des Produktionsplans wird dann unter Berücksichtigung von Liefertermin und Liefermenge entschieden, welche Variante zum derzeitigen Zeitpunkt optimalerweise auf einer bestimmten Palette gefertigt werden soll. Das Planungsergebnis wird dem Maschinenbediener oder Einrichter als optimale Reihenfolge über ein Infoterminal vorgeschlagen und kann an  
30 einen Zellenrechner zur Steuerung der Auftragsreihenfolge übergeben werden. Bei jedem neuen Planungslauf werden die zwischenzeitlich vom Werker gefertigte Stückzahlen berücksichtigt, wobei die Stückzahlen auch vollautomatisch von der jeweiligen Automation übernommen werden können. Rüst- und Laufzeiten können hierbei erfasst und an die  
35 Nachkalkulation übergeben werden.

- Der Anwender ist nun jederzeit in der Lage über Fertigungstermine und –mengen einer jeden Palette Auskunft zu geben. Somit können Teillieferungen genau fixiert und der Kunde optimal informiert werden. Alle  
40 Informationen des neuen Palettenmoduls werden, wie in der gesamten Software bereits gewohnt, visuell in einem Paletteneditor und in der Visualisierung angezeigt.

- Durch die im Vorfeld geplante Palettenbestückung sind mannlose Fertigungsschichten möglich. Die MES Software bildet durchgängig den  
45 gesamten Produktionsprozess von der Planung bis zur Online-Fertigmeldung der Maschine im Sinne von Industrie 4.0 ab.

Bildunterschrift

proMExS® CNC-Maschinen mit Palettenwechslern feinplanen

50

Kontakt

Sack EDV-Systeme GmbH

Kolpingstrasse 11/8

74523 Schwäbisch Hall

55

Tel.: +49 (0) 791 9567730-0

[www.sackedv.com](http://www.sackedv.com)

Pressekontakt:

Sack EDV-Systeme GmbH

60

Frau Silvia Schoenleber

Kolpingstrasse 11/8

74523 Schwäbisch Hall

[pressekontakt@sackedv.com](mailto:pressekontakt@sackedv.com)

Tel.: +49 (0) 791 9567730-0

65

**Über die Sack EDV-Systeme GmbH**

Die Sack EDV-Systeme GmbH mit Sitz Schwäbisch Hall ist auf die

Entwicklung von Software-Lösungen für die industrielle diskrete Fertigung

70

spezialisiert. Die Lohnfertigung in der Metallbranche sowie der

Maschinenbau stellen dabei die Hauptzielgruppen dar. Im Zentrum der

Entwicklung steht die MES-Software proMExS® mit ihrem integrierten

Fertigungsleitstand sowie einem PPS-Modul. Weitere Software-Module und

die dazugehörige Dienstleistung ergänzen das Portfolio zu einer

75

Komplettlösung im Sinne von Industrie 4.0.

Die MES-Software ermöglicht die intelligente Vernetzung von

Produktionsdaten, erzeugt selbstregulierende Prozesse und eine

transparente Produktion. proMExS® findet in der Fertigungsindustrie

80

europaweit Einsatz. Neben einer Vielzahl von bereits bestehenden ERP-

Schnittstellen besteht die Möglichkeit, über eine flexible XML/SOAP-

Schnittstelle neue Anbindungen sehr schnell und wirtschaftlich zu

realisieren.

85

Das 1991 gegründete Unternehmen ist seit über 25 Jahren erfolgreich am

Markt und verzeichnet heute über 300 Kunden in ganz Europa - mit

Schwerpunkten in Deutschland, der Schweiz und Luxemburg.

[www.sackedv.com](http://www.sackedv.com)

**Sack EDV-Systeme GmbH**

**Kolpingstrasse 11/8**

**74523 Schwäbisch Hall**

**[www.sackedv.com](http://www.sackedv.com)**